

Mineralna zaprawa klejąca i spoinująca do klejenia i spoinowania okładzin ceramicznych

ZASTOSOWANIE

- do klejenia i równoczesnego spoinowania okładzin ceramicznych
- do wewnątrz i na zewnątrz

WŁAŚCIWOŚCI

- duża siłą klejenia i przyczepności do podłoża
- modyfikowany polimerami nowej generacji
- zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów i przebarwień
- bardzo wysoka odporność na warunki atmosferyczne
- do klejenia i spoinowania okładzin ceramicznych
- doskonałe właściwości robocze

SPECYFIKA/UWAGI

- zawsze należy zamawiać całą wymaganą obiektowo ilość
- zawsze należy przestrzegać takich samych proporcji wody zarobowej
- nie można wykluczyć odchyień kolorystycznych
- dane dotyczące zużycia dotyczą płytek klinkierowych o szerokości spoiny 12 mm
- Zużycie, odcień koloru i wygląd jest uzależniony od formatu

DANE TECHNICZNE

temperatura obróbki:	+5°C do +25°C
zużycie wody:	ok. 0,24 l/kg
czas dojrzewania:	ok. 5 min
czas zużycia:	ok. 2 godzin
czas otwarty:	do 30 min.
spływ wg normy EN 12004:	≤ 0,5 mm
temperatura stosowania:	od +5°C do +25°C
magazynowanie:	w suchym miejscu 12 miesięcy od daty produkcji
opakowanie:	13 kg

KARTA TECHNICZNA

INFATEC®KF THINB



SYSTEM OCIEPLEŃ Z KLINKIEREM

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być mocne, nośne, suche, czyste, nieprzemarznięte, wolne od kurzu, pyłu oraz resztek środków antyadhezyjnych

CZAS ZUŻYCIA

Bei +20 °C: ca. 120 Minute

ZUŻYCIE WODY ZAROBOWEJ

ca. 0,24 l wody na 1kg suchej zaprawy (zależne od warunków temperaturowych i wodochłonności płytek).

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Wlać zimną, czystą wodę do czystego pojemnika i dodać zaprawę INFATEC®KF ThinB. Mieszać przez około 2 minuty. Pozostawić do dojrzenia na ok. 5 - 10 minut. Następnie ponownie zamieszać przez ok. 30 s. Nie dodawać żadnych dodatków.

WYDAJNOŚĆ

w zależności od szerokości i głębokości spoiny ok. 4 kg na m²

APLIKACJA

Nałożyć zaprawę INFATEC na płytę termoizolacyjną INFATEC®P za pomocą pacy. Wcisnąć klinkier w zaprawę INFATEC®KFThinB tak, aby nadmiar zaprawy wypełnił przestrzeń pomiędzy płytkami umożliwiając uformowanie spoiny. Równomiernie zagładzić spoinę za pomocą kielni do spoinowania.

CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia zależy od temperatury, wiatru i wilgotności względnej. W ciągu pierwszych kilku dni świeżo nałożoną zaprawę klejącą i zaprawę do spoin KLIPLA® należy chronić przed mrozem, opadami atmosferycznymi, zacinającym deszczem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i wysokimi temperaturami (> +25°C).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Natychmiast po użyciu myć czystą wodą.

DOSTAWA

Kolor

Szary, ciemno szary, biały, antracytowy

KARTA TECHNICZNA

INFATEC®KF THINB



SYSTEM OCIEPLEŃ Z KLINKIEREM

OPAKOWANIE

Wiadro/worek

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchym miejscu na paletach. Czas magazynowania: 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OZNAKOWANIE

Grupa produktowa
Klejo-fuga.

BEZPIECZEŃSTWO

Zgodnie z obowiązującą dyrektywą WE produkt ten podlega obowiązkowi oznakowania. Stosować się do karty charakterystyki! Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa odnoszą się do produktu w stanie dostawy, nieprzetworzonego. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Chronić przed dziećmi. Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy. W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.

APROBATA

Produkt jest składową systemu ociepleń INFATEC®
Krajowa Ocena Techniczna 2018/0019 wyd.2
Krajowa deklaracja właściwości użytkowych Nr 001/IK/2021

UWAGI

Przedstawione informacje uzyskano w wyniku prób i doświadczenia praktycznego. Nie dają się one jednak przenieść na każdy wariant zastosowania, dlatego też zalecamy wykonanie we własnym zakresie prób zastosowań. Zastrzegamy sobie prawo dokonywania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu.

MAXFASSADE Sp. z o.o.
Moniuszki 7
40-005 Katowice
www.infatec.pl