

INSTRUKCJA MONTAŻU

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże do którego przyklejane są płyty INFATEC® P powinno być stabilne, nośne, suche, czyste i pozbawione elementów zmniejszających przyczepność kleju takich jak kurz, pył, olej szalunkowy, łuszczące się warstwy farby, pylący stary tynk itp. W przypadkach wątpliwych należy przeprowadzić próbę. W kilku miejscach podłoża przykleić próbki płyty INFATEC® P o wymiarach ok. 10 x 10 cm. Po ok. 3 dniach przeprowadzić próbę odrywania. Przyjmuje się, że podłoże jest odpowiednio przygotowane, jeżeli podczas ręcznego odrywania nastąpi rozwarstwienie płyty (część płyty pozostanie przyklejona do podłoża). Podłoże powinno spełniać normatywne lub umowne kryteria tolerancji odchyłeń powierzchni i krawędzi. Nie dopuszczalne jest wyrównywanie podłoża za pomocą grubszej warstwy zaprawy klejowej. Podłoże musi być wolne od składników zmniejszających przyczepność; obejmuje to luźne resztki starego tynku, resztki farb, kurz, brud i substancje oleiste. Podłoża silnie nasiąkliwe i piaszczyste należy przygotować za pomocą INFATEC®TG (grunt głęboko penetrujący) lub INFATEC®H (grunt kwarcowy).

2. MOCOWANIE LISTWY STARTOWEJ INFATEC® L

Szerokość listwy startowej odpowiada grubości płyty montażowej INFATEC® P, powiększonej o grubość płytki klinkierowej. W narożu listwę startową należy przyciąć pod kątem 45° i połączyć z podobnie przyciętą listwą ściany sąsiedniej. Poszczególne listwy należy łączyć ze sobą za pomocą łączników, aby zachować jednakowy poziom.

3. PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY KLEJĄCEJ INFATEC® K

Zaprawę klejącą INFATEC® K przygotowuje się zgodnie z kartą katalogową produktu. Należy zwracać uwagę na: ilość wody zarobowej, która nie powinna przekraczać podanej w instrukcji. ponowne przemieszanie zaprawy po ok 5 minutach od pierwszego mieszania (jest to tzw. czas dojrzewania zaprawy), wykorzystanie przygotowanej zaprawy w ciągu ok. 1 godzina (czas zużycia).

Uwaga !

Niedopuszczalne jest dolewanie wody do zaprawy i wykorzystywanie jej po czasie gotowości do pracy.

4. PRZYGOTOWANIE TERMOIZOLACYJNYCH PŁYT INFATEC® P

Przed montażem należy przygotować odpowiednią ilość połówek płyt termoizolacyjnych INFATEC® P, tak aby można było wykonać elewację zgodnie z zasadą „wiązania” płyt (mijkankowe obłożenie, z przesunięciem o ok. 1/2 długości płyty).

Płyty termoizolacyjne INFATEC® P należy w narożniku przyciąć pod kątem 45°. Do cięcia płyt zaleca się stosować piły termiczne, które dają równą i gładką powierzchnię cięcia.

Uwaga !

Przy montowaniu pierwszej warstwy płyt montażowych INFATEC® P należy odciąć pierwszą prowadnicę poziomą na wysokości jej górnej krawędzi.

5. KLEJENIE TERMOIZOLACYJNYCH PŁYT INFATEC® P

Zaprawę klejową na płytę nakłada się metodą obwodowo-punktową. Po obwodzie płyty nakładamy pasmo kleju o szerokości min 3 [cm], oraz w środku płyty nakładamy od 4 do 8 placków kleju. Po dociśnięciu płyty do podłoża minimum 60% powierzchni płyty powinno być pokryte zaprawą klejową. Przy równych i gładkich podłożach dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą na całej powierzchni płyty, tak by po przyklejeniu tworzyła warstwę o grubości ok. 6 mm.

Uwaga!

Zaprawę klejącą nakłada się tylko na płyty INFATEC® P, nigdy na podłoże.

6. MOCOWANIE ŁĄCZNIKÓW MECHANICZNYCH INFATEC® D

Łączniki mechaniczne INFATEC® D z trzpieniem stalowym montuje się po minimum 48 godzinach od przyklejenia płyt (po początkowym związaniu zaprawy klejowej). Łączniki w ilości do 9 szt/m² osadza się wykorzystując zagłębienia w płycie montażowej. Do wiercenia otworów w betonie należy stosować wiertarki udarowe. Do wiercenia otworów w materiałach porowatych (cegła dziurawka, pustak szczelniny, beton komórkowy) wyłączyć udar. Nie wolno zastępować łączników INFATEC® D innymi łącznikami np. z trzpieniem tworzywowym i mniejszej nośności!

7. PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY KLEJOWO-FUGOWEJ INFATEC® KF ThinB

Zaprawę klejącą INFATEC® KF ThinB przygotowuje się zgodnie z kartą katalogową produktu. Należy zwracać uwagę na ilość wody zarobowej, która nie powinna przekraczać podanej w instrukcji (ok. 0,32 l/kg). Do odmierzonej ilości wody wsypujemy suchą mieszankę, starannie mieszając ją wolnoobrotowym mieszadłem do uzyskania homogenicznej – jednorodnej mieszaniny (ok.5 minut). Po ok. 3 minutach od zakończenia mieszania zasadniczego zaleca się ponowne przemieszanie masy roboczej celem jej odpowietrzenia i wyrównania konsystencji. Zaprawę należy wykorzystać w ciągu ok. 1 godzina (czas zużycia).

Uwaga !

Niedopuszczalne jest dolewanie wody do zaprawy i wykorzystywanie jej po czasie gotowości do pracy.

8. KLEJENIE PŁYTEK CERAMICZNYCH INFATEC®C

Nanieść pacą gładką zaprawę klejowo-fugową INFATEC® KF ThinB na płytę termoizolacyjną INFATEC® P wypełniając przestrzeń pomiędzy prowadnicami poziomymi. Następnie zatopić płytki INFATEC®C pomiędzy prowadnicami - dociskając oraz poruszając je ruchem poprzecznym TAK, aby zaprawa klejowo-fugowa wypełniła dokładnie przestrzeń pod i między płytkami. Nadmiar zaprawy klejowo-fugowej INFATEC® KF ThinB pomiędzy płytkami zagładzić kielnią do spoinowania. Pomiedzy kolejnymi płytkami należy zachować odstęp ok. 12 mm (szerokość spoiny).

Uwaga !

Klejenie płytek należy zaczynać od płytek narożnikowych.